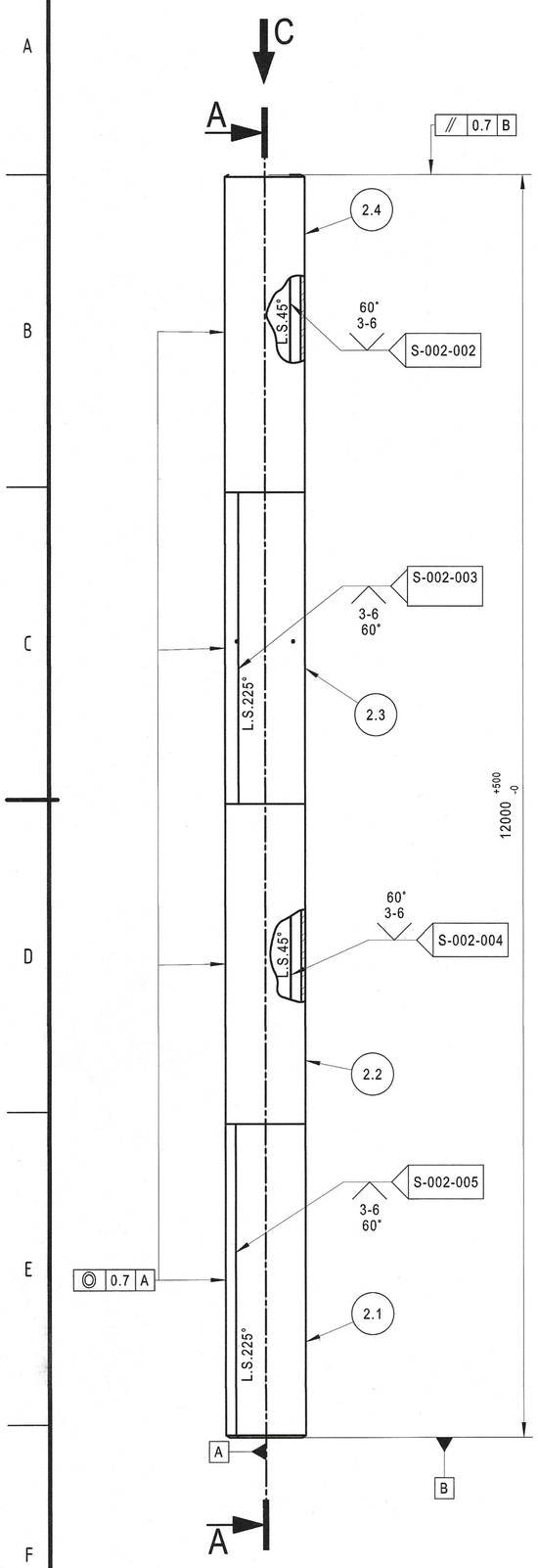
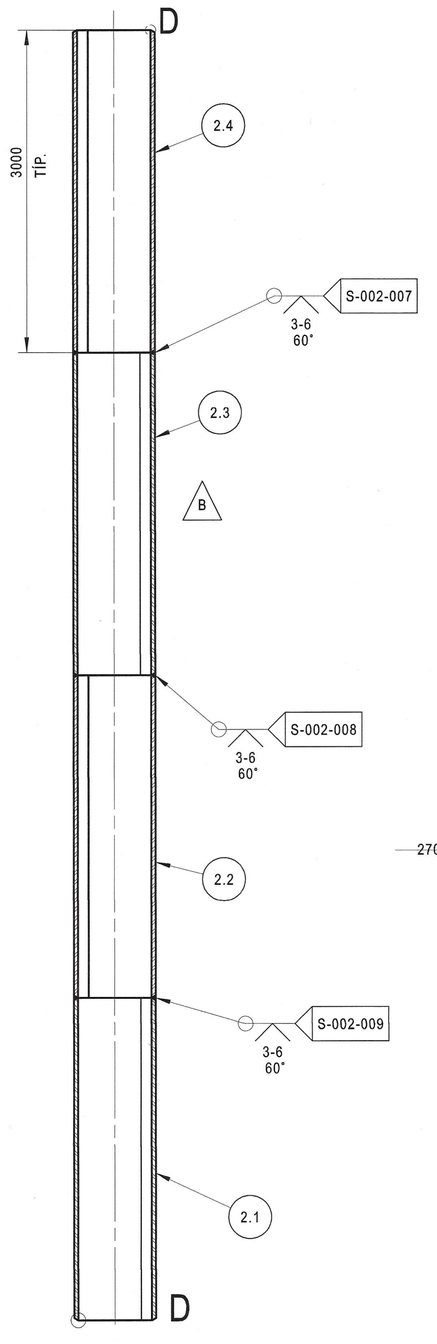
B	ITEM	DESCRIÇÃO	QTD.	MATERIAL	C.M.	PESO UNIT. Kg	PESO TOTAL Kg
	2.1	TUBO Ø762 x 38 x 3000	1	ASTM A-36	ITC	2016	2016
	2.2	TUBO Ø762 x 38 x 3000	1	ASTM A-36	ITC	2016	2016
	2.3	TUBO Ø762 x 38 x 3000	1	ASTM A-36	ITC	2016	2016
	2.4	TUBO Ø762 x 38 x 3000	1	ASTM A-36	ITC	2016	2016

PESO TOTAL APROXIMADO: 8085 kg

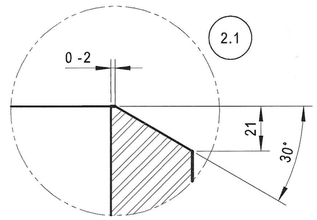
NOTAS

1 - TODAS AS DIMENSÕES EM MILÍMETRO, EXCETO INDICAÇÃO CONTRÁRIA.
2 - ( ) COTAS DE REFERÊNCIA.
3 - SIMBOLOGIA DE SOLDAGEM CONFORME AWS A2.4:2007.
4 - QUEBRAR CANTOS VIVOS.
B 5 - DOCUMENTO DE REFERÊNCIA: DE 2013.00-1500-962-PPC-005-C.
6 - LISTA DE MATERIAL PARA UM (01) CONJUNTO, FABRICAR (62) SESSENTA E DOIS CONJUNTOS.
7 - TOLERÂNCIAS NÃO ESPECIFICADAS CONFORME ISO 13920-BF:1996.
8 - A MÁXIMA OVALIZAÇÃO PERMITIDA EM QUALQUER SEÇÃO DO TUBO DA ESTACA TORPEDO DEVE SER DE 6 mm, DE 1% DO DIÂMETRO NOMINAL OU 8 mm, O QUE FOR MENOR.
9 - PARA JUNTAS DE TOPO LONGITUDINAIS, O DESALINHAMENTO NÃO DEVERÁ EXCEDER 3mm.
10 - PROCEDIMENTOS DE INSPEÇÃO E SOLDAGEM DAS JUNTAS, DE ACORDO COM AWS D1.1.
11 - A FLECHA MÁXIMA PARA COMPRIMENTO TOTAL DO TUBO DEVE SER NO MÁXIMO DE 13 mm. A FLECHA MÁXIMA PERMISSÍVEL EM QUAISQUER 3m DEVE SER 3 mm. A FLECHA DEVE SER MEDIDA EM NO MÍNIMO, 3 PLANOS ESPAÇADOS DE 120° AO LONGO DO PERÍMETRO.
12 - CHANFROS DE SOLDA APRESENTADOS COMO REFERÊNCIA. EM CASO DE ALTERAÇÃO, A NUCLEP DEVERÁ APROVAR AS ALTERAÇÕES REALIZADAS.



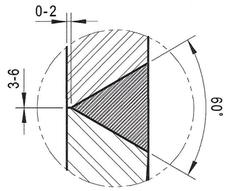


CORTE A-A
ESC.: 5:200

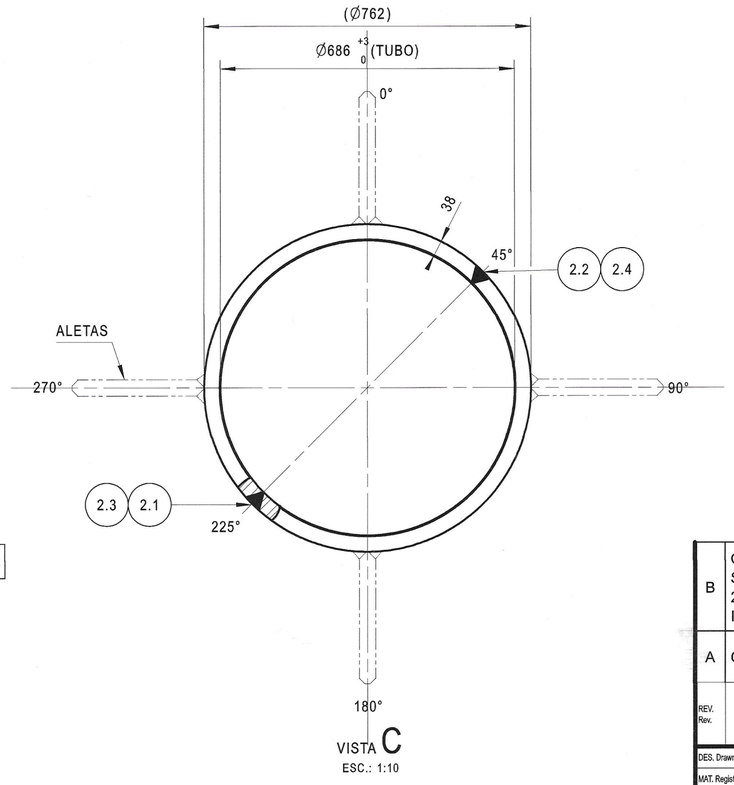


DETALHE TÍPICO DE CHANFRO NAS EXTREMIDADE

DETALHE D
ESC.: 1:2
(VER NOTA 13)



DETALHE TÍPICO DE SOLDA
ESC.: 1:2
(VER NOTA 12)



VISTA C
ESC.: 1:10

TOLERÂNCIAS GERAIS CONFORME ISO 13920 ESTRUTURAS SOLDADAS												
DIMENSÕES LINEARES E ANGULARES (CLASSE B)												
DIMENSÃO		UNIDADE	≥ 2 ≤ 30	> 30 ≤ 120	> 120 ≤ 400	> 400 ≤ 1000	> 1000 ≤ 2000	> 2000 ≤ 4000	> 4000 ≤ 8000	> 8000 ≤ 12000	> 12000 ≤ 16000	> 16000 ≤ 20000	> 20000
	LINEAR	mm	±1	±2	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±12	±14	±16
	ÂNGULAR (1)	MINUTOS	±45'			±30'	±20'						
		mm/m	±13			±9	±6						
GEOMETRIA (CLASSE F)													
GEOMETRIA	RETILINEIDADE PLANICIDADE PARALELISMO	mm	–	1	1,5	3	4,5	6	8	10	12	14	16

(1) REFERÊNCIA AO COMPRIMENTO DO MENOR LADO.

REV. Rev.	DESCRIÇÃO Description				
B	CANCELADA A SOLDAS S-002-001, S-002-006 E S-002-010 E OS ITENS 2.5 E 2.6; ALTERADO O COMPRIMENTO DOS ITENS 2.1 À 2.4 PARA 3000mm.				
		26/02/24	26/02/24	26/2/24	
A	CORRIGIDAS AS NOTAS 5, 6, 8 E 12.	ROBSON	STEFANIA	RAFAEL	
		3262-1	3680-2	3609-8	
		15/12/2023	15/12/2023	15/12/2023	
		EXEC. Executed	VERIF. Checked	APROV. Aprov.	–
		MAT. Registry	MAT. Registry	MAT. Registry	FORMULARIO Form
		DATA Date	DATA Date	DATA Date	DATA Date

DES. Drawn	ROBSON	PROJ. Designed	D. LIMA	VERIF. Checked	STEFANIA	APROV. Aprov.	MAEDA		
MAT. Registry	3262-1	MAT. Registry	3059-6	MAT. Registry	3680-2	MAT. Registry	3497-4	FORMULARIO Form	F14-R6
DATA Date	24/11/2023	DATA Date	24/11/2023	DATA Date	24/11/2023	DATA Date	24/11/2023	DATA Date	14/12/16

NUCLEP
NUCLEBRÁS EQUIPAMENTOS PESADOS S.A.

CLIENTE Customer	PETROBRAS
PLANTA Plant	BACIA DE SANTOS
PROJETO Project	ANCORAGEM DE UNIDADES FLUTUANTES DE PERFURAÇÃO - MERO 4 E MERO FR

TÍTULO Title

ESTACA TORPEDO T-35
TUBO DA ESTACA (FUSTE)

AS INFORMAÇÕES DESTE DOCUMENTO SÃO DE PROPRIEDADE DA NUCLEP, SENDO PROIBIDA A UTILIZAÇÃO FORA DA SUA FINALIDADE.
The information of this document are Nuclep's ownership, using in other function not allowed.

ESCALA Scale	Nº DES. PRINCIPAL Main drawn nº	Nº CONTRATO Contract nº	GRUPO MONTAGEM Assembly Group	Nº PEDIDO NUCLEP Nuclep order nº
1:40	-	4600676591	-	4802-0

DESENHO Nº Drawing nº	DIEDRO Angle	FORMATO Size	PAGINA Page	REV. Rev.
DCM-1123B1-002		A2	1/1	B