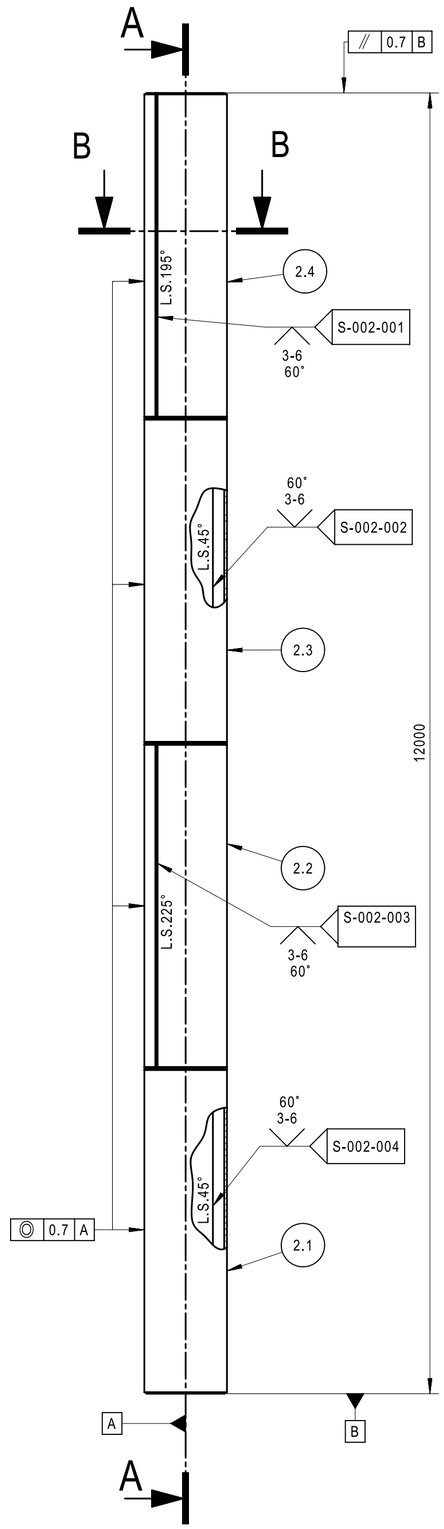
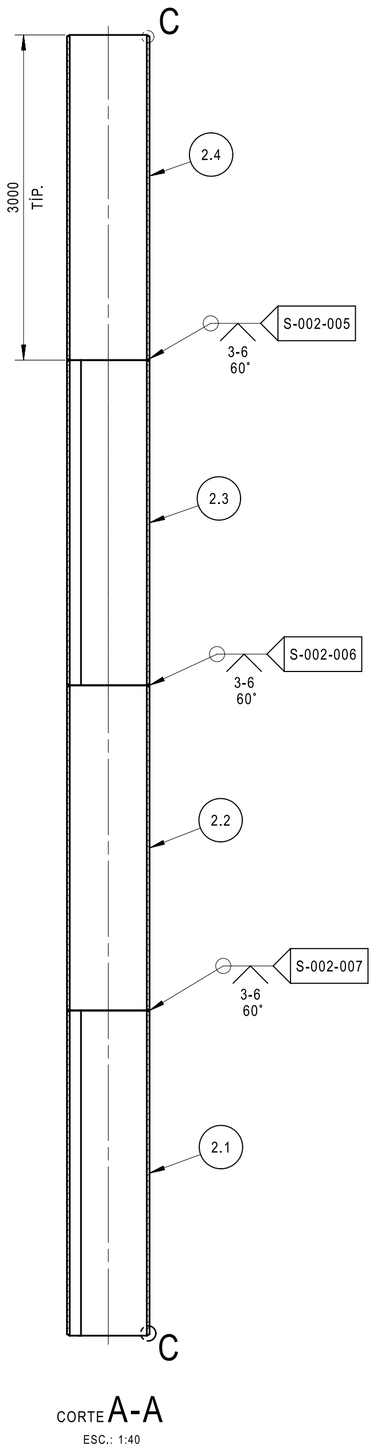
ITEM	DESCRIÇÃO	QTD.	MATERIAL	C.M.	PESO UNIT. Kg	PESO TOTAL Kg
2.1	TUBO Ø762 x 25 x 3000	1	ASTM A-36	ITC	1374,72	1374,72
2.2	TUBO Ø762 x 25 x 3000	1	ASTM A-36	ITC	1374,72	1374,72
2.3	TUBO Ø762 x 25 x 3000	1	ASTM A-36	ITC	1374,72	1374,72
2.4	TUBO Ø762 x 25 x 3000	1	ASTM A-36	ITC	1374,72	1374,72

PESO TOTAL APROXIMADO: 5461 kg

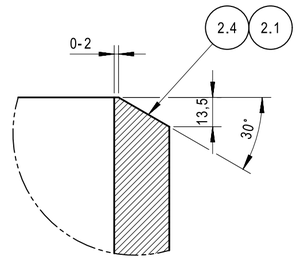
NOTAS

1 - TODAS AS DIMENSÕES EM MILÍMETRO, EXCETO INDICAÇÃO CONTRÁRIA.
2 - ( ) COTAS DE REFERÊNCIA.
3 - SIMBOLOGIA DE SOLDAGEM CONFORME AWS A2.4:2007.
4 - QUEBRAR CANTOS VIVOS.
5 - DOCUMENTO DE REFERÊNCIA: DE-3000.00-1500-962-R1N-001
6 - LISTA DE MATERIAL PARA UM (01) CONJUNTO, FABRICAR VINTE E TRÊS (23) CONJUNTOS.
7 - TOLERÂNCIAS NÃO ESPECIFICADAS CONFORME ISO 13920-BF:1996.
8 - A MÁXIMA OVALIZAÇÃO PERMITIDA EM QUALQUER SEÇÃO DO TUBO DA ESTACA TORPEDO DEVE SER DE 1% DO DIÂMETRO NOMINAL OU 8mm, O QUE FOR MENOR.
9 - PARA JUNTAS DE TOPO LONGITUDINAIS, O DESALINHAMENTO NÃO DEVERÁ EXCEDER 3mm.
10 - PROCEDIMENTOS DE INSPEÇÃO E SOLDAGEM DAS JUNTAS, DE ACORDO COM AWS D1.1.
11 - A FLECHA MÁXIMA PARA COMPRIMENTO TOTAL DO TUBO DEVE SER NO MÁXIMO DE 13 mm. A FLECHA PERMISSÍVEL EM QUAISQUER 3m DEVE SER 3 mm. A FLECHA DEVE SER MEDIDA EM NO MÍNIMO, 3 PLANOS ESPAÇADOS DE 120° AO LONGO DO PERÍMETRO.
12 - CHANFROS DE SOLDA APRESENTADOS COMO REFERÊNCIA. O FORNECEDOR PODERÁ ESCOLHER O CHANFRO E PROCESSO DE SOLDAGEM, DESDE QUE ESTEJAM DE ACORDO COM OS DOCUMENTOS LISTADOS NA NOTA 5. EM CASO DE ALTERAÇÃO, A NUCLEP DEVERÁ APROVAR AS ALTERAÇÕES REALIZADAS.



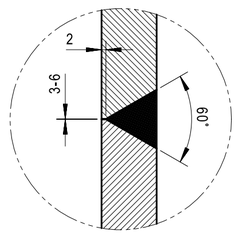


CORTE A-A
ESC.: 1:40

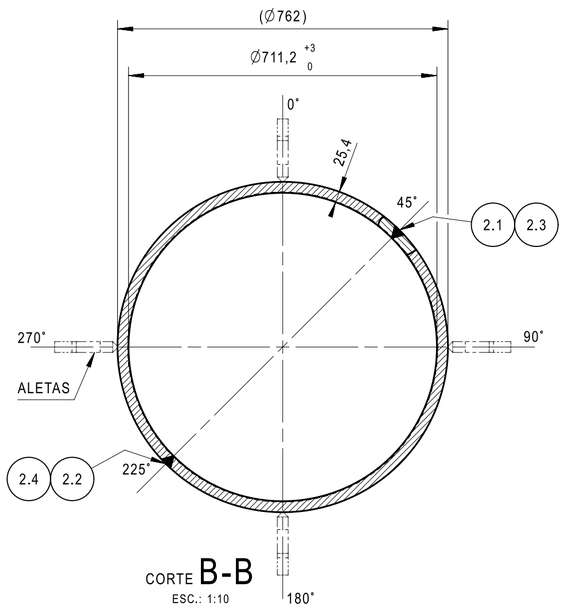


DETALHE TÍPICO DE CHANFRO NAS EXTREMIDADES

DETALHE C
ESC.: 1:2
(VER NOTA 12)



DETALHE TÍPICO DE SOLDA
ESC.: 1:2
(VER NOTA 12)



CORTE B-B
ESC.: 1:10

TOLERÂNCIAS GERAIS CONFORME ISO 13920
ESTRUTURAS SOLDADAS

DIMENSÕES LINEARES E ANGULARES (CLASSE B)

		UNIDADE	≥ 2 ≤ 30	> 30 ≤ 120	> 120 ≤ 400	> 400 ≤ 1000	> 1000 ≤ 2000	> 2000 ≤ 4000	> 4000 ≤ 8000	> 8000 ≤ 12000	> 12000 ≤ 16000	> 16000 ≤ 20000	> 20000
DIMENSÃO	LINEAR	mm	±1	±2	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±12	±14	±16
	ÂNGULAR (1)	MINUTOS	±45'			±30'	±20'						
		mm/m	±13			±9	±6						

GEOMETRIA E FORMA (CLASSE F)

GEOMETRIA	RETILINEIDADE PLANICIDADE PARALELISMO	mm	–	1	1,5	3	4,5	6	8	10	12	14	16

(1) REFERÊNCIA AO COMPRIMENTO DO MENOR LADO.

REV. Rev.	DESCRIÇÃO Description	EXEC. Executed	VERIF. Checked	APROV. Aprov.	–
		MAT. Registry	MAT. Registry	MAT. Registry	FORMULARIO Form
		DATA Date	DATA Date	DATA Date	DATA Date

DES. Drawn	ROBSON	PROJ. Designed	STEFANIA	VERIF. Checked	STEFANIA	APROV. Aprov.	RAFAEL		
MAT. Registry	3262-1	MAT. Registry	3680-2	MAT. Registry	3680-2	MAT. Registry	3609-8	FORMULARIO Form	F14-R6
DATA Date	05/05/2025	DATA Date	05/05/2025	DATA Date	05/05/2025	DATA Date	05/05/2025	DATA Date	14/12/16

NUCLEP
NUCLEBRÁS EQUIPAMENTOS PESADOS S.A.

CLIENTE Customer	PETROBRAS
PLANTA Plant	BACIA DE CAMPOS
PROJETO Project	ANCORAGEM DE UNIDADES FLUTUANTES DE PERFURAÇÃO

TITULO Title

ESTACA TORPEDO T-24
TUBO DA ESTACA (FUSTE)

AS INFORMAÇÕES DESTE DOCUMENTO SÃO DE PROPRIEDADE DA NUCLEP, SENDO PROIBIDA A UTILIZAÇÃO FORA DA SUA FINALIDADE.
The information of this document are Nuclep's ownership, using in other function not allowed.

ESCALA Scale	Nº DES. PRINCIPAL Main drawn nº	Nº PEDIDO Customer order nº	GRUPO MONTAGEM Assembly Group	Nº PEDIDO NUCLEP Nuclep order nº
1:40	-	4600681275	-	4958-1

DESENHO Nº Drawing nº	DIEDRO Angle	FORMATO Size	PAGINA Page	REV. Rev.
DCM-0225A1-002		A2	1/1	0