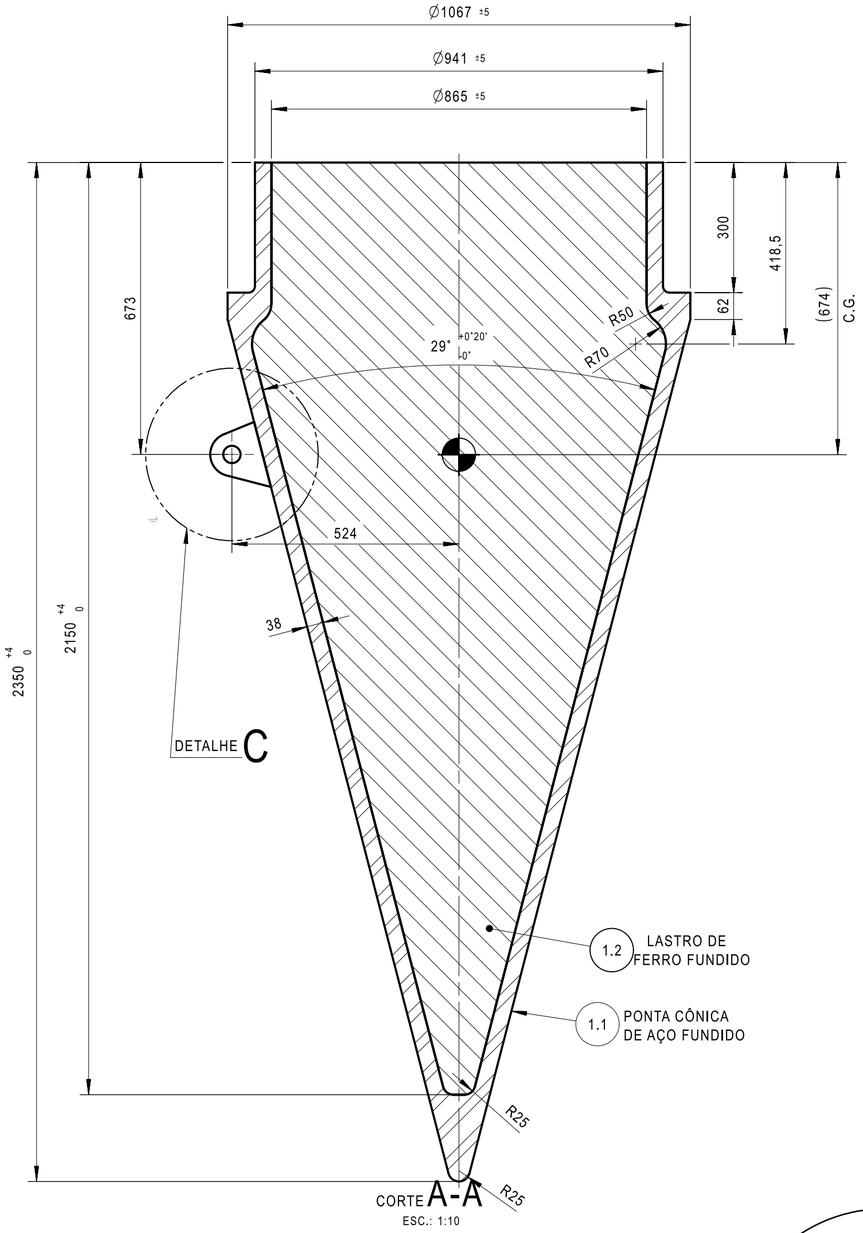
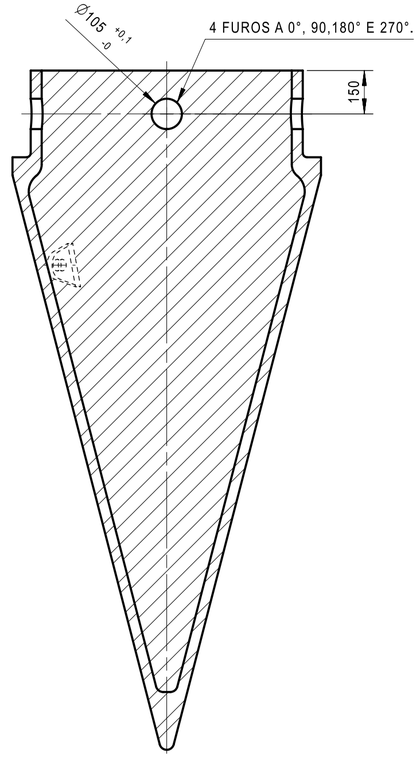
ITEM	DESCRIÇÃO	QTD.	MATERIAL	C.M.	PESO UNIT. Kg	PESO TOTAL Kg
1.1	PONTA CÔNICA + Ø OLHAL 1067 X 2350	1	ASTM A148 GR 80-50	ITE	1400,23	1400,23
1.2	LASTRO DE FERRO FUNDIDO (VER NOTAS 9)	1	FoFo CINZENTO	ICC	5031,58	5031,58



CORTE A-A
ESC.: 1:10



CORTE B-B
ESC.: 1:15

PESO MÍNIMO: 6436 kg

NOTAS

1 - TODAS AS DIMENSÕES EM MILÍMETRO, EXCETO INDICAÇÃO CONTRÁRIA.
2 - ( ) COTAS DE REFERÊNCIA.
3 - QUEBRAR CANTOS VIVOS.
4 - DOCUMENTO DE REFERÊNCIA: ET-3000.00-1357-962-PPC-001, N-1852 E N-2941.
5 - LISTA DE MATERIAL PARA UM (01) CONJUNTO, FABRICAR CINCO (05) CONJUNTOS.
6 - TOLERÂNCIAS NÃO INDICADAS CONFORME NBR 6645 GTA2.
7 - AS PEÇAS FUNDIDAS DEVERÃO ATENDER AOS REQUISITOS CONSTANTES NA NORMA ABNT NBR 13715-1.
8 - PROCEDIMENTO DE INSPEÇÃO E SOLDAGEM DAS JUNTAS SOLDADAS DE ACORDO COM A NORMA AWS D-1.1.
9 - EM RELAÇÃO AO PESO DO LASTRO DE FERRO FUNDIDO, A DENSIDADE CONSIDERADA FOI DE 7.200 kg/m3.

PESO MÍNIMO ADMITIDO - PONTEIRA COMPLETA: 6436,00 kg.

PESO MÁXIMO ADMITIDO - PONTEIRA COMPLETA: 7462,03 kg.

TOLERÂNCIAS GERAIS CONFORME NBR ISO 2768

USINAGEM

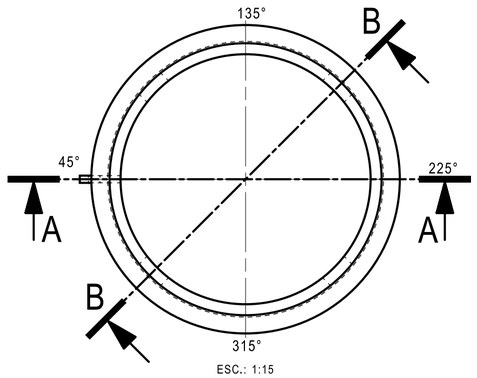
PARTE 1 - DIMENSÕES LINEARES E ANGULARES (CLASSE m)

		UNIDADE	≥ 0,5 ≤ 3	> 3 ≤ 6	> 6 ≤ 30	> 30 ≤ 120	> 120 ≤ 400	> 400 ≤ 1000	> 1000 ≤ 2000	> 2000 ≤ 4000
DIMENSÃO	LINEAR	mm	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2
	RAIOS EXTERNOS E ALTURAS DE CHANFROS	mm	±0,2	±0,5	±1					
	ÂNGULAR (1)	mm	≤ 10	≤ 50	≤ 120	≤ 400	> 400			
		GRAU MINUTO	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'			

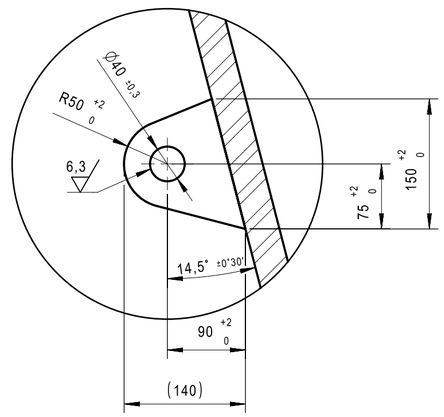
PARTE 2 - GEOMETRIA E FORMA (CLASSE K)

		UNIDADE	> 0 ≤ 10	> 10 ≤ 30	> 30 ≤ 100	> 100 ≤ 300	> 300 ≤ 1000	> 1000 ≤ 3000
GEOMETRIA	RETILINEIDADE E PLANEZA	mm	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,8
	PERPENDICULARIDADE	mm	0,4			0,6	0,8	1
	SIMETRIA	mm	0,6				0,8	1

(1) REFERÊNCIA AO COMPRIMENTO DO MENOR LADO.



ESC.: 1:15



DETALHE C
ESC.: 1:5

SOMENTE PARA INFORMAÇÃO

REV. Rev.	DESCRIÇÃO Description	EXEC. Executed	VERIF. Checked	APROV. Aprov.	–
		MAT. Registry	MAT. Registry	MAT. Registry	FORMULÁRIO Form
		DATA Date	DATA Date	DATA Date	DATA Date

DES. Drawn	PROJ. Designed	VERIF. Checked	APROV. Aprov.	
MAT. Registry	MAT. Registry	MAT. Registry	MAT. Registry	FORMULÁRIO Form F14-R6
DATA Date	DATA Date	DATA Date	DATA Date	DATA Date 14/12/16

NUCLEP
NUCLEBRÁS EQUIPAMENTOS PESADOS S.A.

CLIENTE Customer: PETROBRAS
PLANTA Plant: BACIA DE SANTOS
PROJETO Project: ANCORAGEM DE UNIDADES FLUTUANTES DE PERFURAÇÃO - MERO 4 E MERO FR

TÍTULO Title

ESTACA TORPEDO T-66
PONTA MACIÇA

AS INFORMAÇÕES DESTE DOCUMENTO SÃO DE PROPRIEDADE DA NUCLEP, SENDO PROIBIDA A UTILIZAÇÃO FORA DA SUA FINALIDADE.

The information of this document are Nuclep's ownership, using in other function not allowed.

ESCALA Scale	Nº DES. PRINCIPAL Main drawn nº	Nº PEDIDO CLIENTE Customer order nº	GRUPO MONTAGEM Assembly Group	Nº PEDIDO NUCLEP Nuclep order nº
1:10	-	-	-	4802-0

DESENHO Nº Drawing nº	DIEDRO Angle	FORMATO Size	PAGINA Page	REV. Rev.
DCM-1123C1-001		A2	1/1	0