



Solda MAG:
Mistura Argonio - Co2
Arrame ER 70 S6

*Executar a solda plana e ou vertical ascendente de acordo com cada indicação em todos os pontos semelhantes da estrutura, tanto superior, inferior, interno e externo da mesma.

- 1- Tolerâncias não especificadas conforme DIN ISO 2768-1-mK.
- 2- Chanfros não especificados = Ch= 0,5x45°.
- 3- Raios não especificados = R0,5mm.
- 4- Cantos simplificados conforme DIN ISO 13715.
- 5- Todas as partes expostas as intempéries deverão ser pintadas com tinta anticorrosiva.
- 6- Cada carrinho está dimensionado para suportar a carga máxima de 200 Toneladas.
- 7- Os carrinhos deverão se apoiar e se movimentar sobre uma superfície lisa e sem trepidações (sem irregularidades macroscópicas).
- 8- O conjunto motorreductor que será especificado em outra prancha do presente projeto deve vir acompanhado de um inversor de frequência ajustado para auxiliar na parada do portão (dimensionado com 350 Toneladas), de forma a não se chocar nos parachoques fim de curso. (Deve-se evitar o choque dos carrinhos de suporte do portão com os parachoques fim de curso).

DIEDRO		Proprietário	NUCLEBRAS EQUIPAMENTOS PESADOS S.A.	Aprovação	Data:	
ARQUITETURA E ENGENHARIA LTDA. - ME		Projeto	MECÂNICO - CARRO SUPORTE DO PORTÃO	Aprovação	Data:	
CREA - 20.684/RP		Pega	CR-PP-107-ESTRUTURA_SUPERIOR	Data	Folha	
TEL: (62)3288-8388 www.diedro.com.br		20/10/2018		3/7		
Tv. 2 - 1440 - Jd. Altimbo - Goiânia-GO		Responsável Técnico	ENG. MECÂNICO - WASTERSON WLIBIO DE LIMA	Escala	Unidade	Formato
				1:15	mm	A2

Massa aproximada da estrutura: 980,693 kg
ESTE PROJETO NÃO PODE SER COPIADO POR QUALQUER MEIO, NEM UTILIZADO PARA QUALQUER OUTRO FIM, SEM A DEVIDA AUTORIZAÇÃO DO RESPONSÁVEL.
DEVE-SE OBEDECER RIGOROSAMENTE AS INFORMAÇÕES DE MATERIAIS E EXECUÇÃO DO PROJETO DURANTE A FABRICAÇÃO, COM O RISCO DE EXTRAPOLAR OS LIMITES DE DIMENSIONAMENTO DO MESMO.